

ACTIFLO® SOFTENING

Solution de décarbonatation et/ou d'adoucissement à grande vitesse

Conçu pour améliorer la qualité des eaux dures, Actiflo Softening combine dans une unité de traitement unique et compacte les opérations de clarification et de **décarbonatation/adoucissement** en vue de réduire l'**alcalinité** et la **dureté** de l'eau. Le procédé permet d'abattre en même temps d'autres

composants indésirables tels que **la silice, les métaux lourds, les fluorures et les phosphates** ainsi que **les matières en suspension et la matière organique**.

Rapide et efficace, Actiflo Softening produit une eau de très grande qualité pour **les applications industrielles et municipales**.

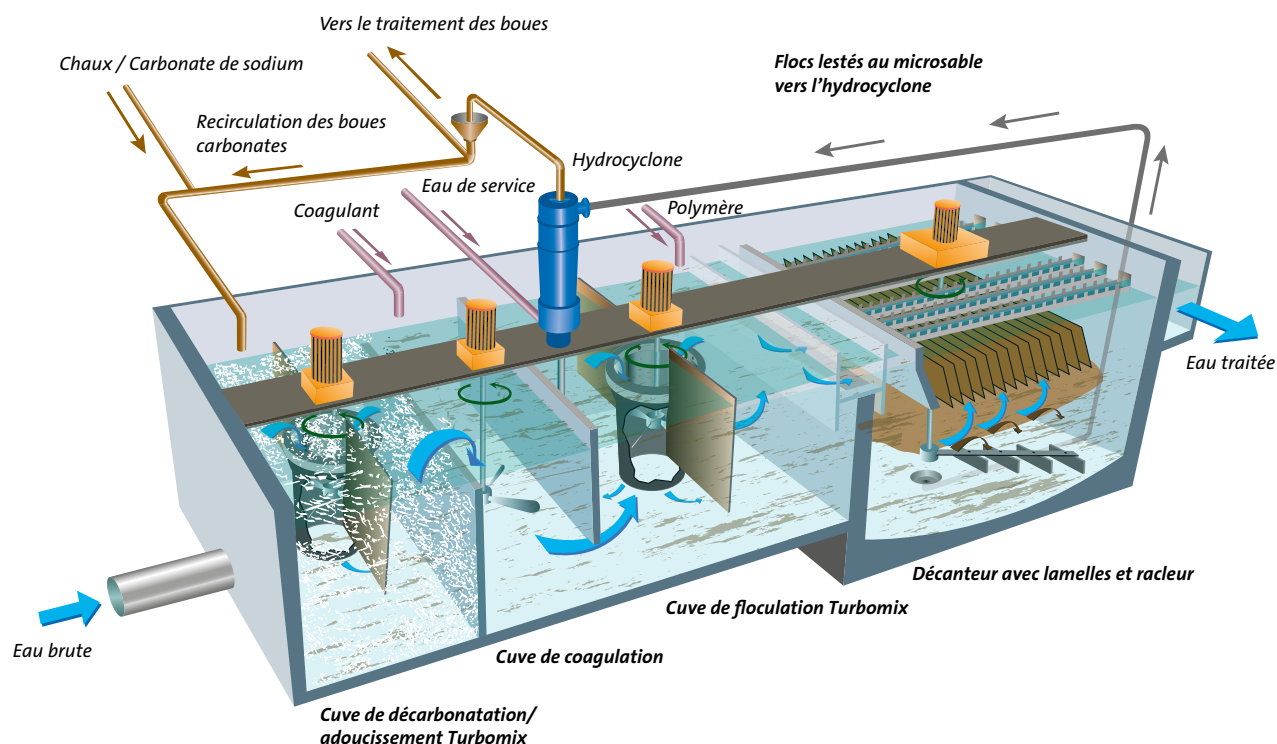
Le procédé Actiflo Softening

Les caractéristiques de fonctionnement de l'Actiflo Softening sont identiques à celles de l'Actiflo, lui conférant ainsi les avantages d'un traitement rapide et de haute performance.

En amont **des bassins de coagulation, floculation et décantation**, Actiflo Softening est équipé d'un **bassin de réaction Turbomix™** dans lequel sont injectés

les produits chimiques pour former des composés insolubles.

Un circuit de recirculation avec un hydrocyclone spécifique assure la récupération du microsable propre, le retour des boues de décarbonatation et d'adoucissement dans le bassin de réaction, et la purge des boues en excès du procédé.



Avantages

- Faible emprise au sol : jusqu'à 10 fois plus compact que les procédés de décarbonatation ou d'adoucissement conventionnels
- Vitesse ascensionnelle élevée : jusqu'à 120 m/h
- Installation aisée dans des bassins existants
- Amélioration du mélange et accélération de la réaction de précipitation chimique grâce à la cuve Turbomix
- Réduction de la consommation en coagulant grâce au recyclage des boues carbonates dans la cuve Turbomix
- Caractéristiques des boues : jusqu'à 8 % de matières sèches ; elles peuvent être ainsi facilement épaissies et déshydratées
- Mise en route facile : démarrage en quelques minutes
- Peut être intégralement automatisé et mis en œuvre dans des usines existantes à coûts réduits

Applications

Actiflo Softening, une solution idéale en :

Applications industrielles

- Prétraitement des eaux afin d'éviter l'entartrage des membranes
- Production d'eau d'appoint pour les tours de refroidissement et recyclage des eaux
- Traitement de l'eau de production de pétrole et de gaz
- Traitement d'eau « SAGD » (Steam Assisted Gravity Drainage) dans les circuits de condensat
- Traitement des eaux usées de la désulfuration des gaz de combustion et des effluents acides des mines
- Réutilisation des eaux usées dans les industries sidérurgique et métallurgique
- Co-précipitation du phosphore

Applications municipales

- Décarbonatation et adoucissement des eaux de surface ou de forage pour la production d'eau potable

RÉFÉRENCES

- Chelyabinsk Power Plant, Chelyabinsk, Russie - 9 000 m³/j (2015)
- Athy, Kildare, Irlande - 29 000 m³/j (2014)
- EDF Bouchain, France - 26 000 m³/j (2014)
- ENEL, Porto Tolle, Italie - 27 000 m³/j (2014)
- Grande Raffinerie Oranaise de Sucre (GROS), Oran, Algérie - 1000 m³/j (2014)
- Vale, Long Harbour Processing Plant, NL, Canada - 29 000 m³/j (2013)
- Abengoa Solana, Gila Bend, AZ, USA - 23 000 m³/j (2013)
- Usine d'acides sulfurique et phosphorique JIFCO, Eshidya, Jordanie - 13 000 m³/j (2013)
- Kerry Ingredients & Flavors, Listowel, Irlande - 3 600 m³/j (2013)
- Laurier Station, QC, Canada - 2 000 m³/j (2013)
- Gahard, France - 2 000 m³/j (2011)
- Coca-Cola FEMSA, Acapulco, Mexique - 2 400 m³/j (2009)