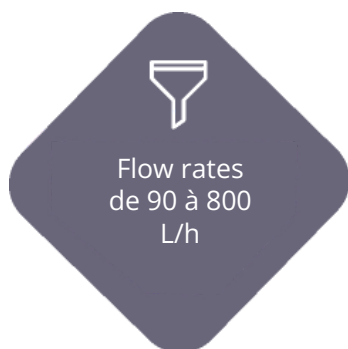


SIRION™ Midi

Osmose inverse pour produire de l'eau de process

Le système d'osmose inverse SIRION™ Midi produit une eau de grande pureté, éliminant jusqu'à 98% des matières inorganiques dissoutes et plus de 99% des matières organiques dissoutes, des colloïdes et des particules.



Pharma



Cosmétique



Alimentaire



Boisson



Energie



Industrie générale



✓ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les membranes à faible énergie permettent de réduire la pression de fonctionnement et de réaliser des économies.
- Optimisation du ratio encombrement / débit : économie d'espace et efficacité.
- Pré-filtration de 5 µm incluse dans l'unité pour la protection de la membrane.
- Interface utilisateur entièrement programmable, opération simple, surveillance et stockage (14 jours) des valeurs de débit, de conductivité et de température.
- Connexions Modem et RS232.
- Surveillance de la marche à vide : protection de pompe.
- Détournement de l'eau traitée lors du démarrage de l'installation : qualité de l'eau assurée.
- Rinçage en recirculation minuté pour éviter l'encrassement de la membrane.

PRODUITS CHIMIQUES HYDREX™

Les produits chimiques de traitement de l'eau Hydrex® 4000 de Veolia Water Technologies sont recommandés pour optimiser le fonctionnement des unités.

⊕ APPLICATIONS

- Traitement de l'eau d'alimentation des chaudières
- Production d'eau de process industriel
- Eau d'utilité
- Recyclage et réutilisation de l'eau
- Eau d'hôpital pour la stérilisation
- Production d'eau de qualité analytique de type 3

+ OPTIONS

Sortie vers le PLC via un signal analogique pour la surveillance de la conductivité

SERVICES ASSOCIÉS

Les équipes locales de service après-vente et d'assistance proposent des programmes de maintenance préventive et corrective pour garantir le fonctionnement efficace et à long terme des unités.



**Paramètres de fonctionnement du système**

Modèle	Unité	10-100EP	10-200EP	10-300EP	10-500EP	10-750EP
Salinité à l'entrée TDS (NaCl)	mg/l	Up to 1000 mg/L				
Flux de conception typique	l/h/m ²	25-32				
Débit nominal du perméat	m ³ /h	0.09-0.11	0.18-0.22	0.28-0.33	0.45-0.55	0.65-0.8
Débit nominal d'eau d'alimentation	m ³ /h	0.15	0.30	0.45	0.75	1.00
Rendement	%	67 - 75				
Puissance installée	kW	1	1	1	2	2

Les débits dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation, ceux indiqués sont des valeurs typiques basées sur une eau à 12°C, TDS = 1000 ppm & SDI <3.

Dimensions du système

Modèle	Unité	10-100EP	10-200EP	10-300EP	10-500EP	10-750EP
Longueur totale installée	m	0.62				
Largeur totale installée	m	0.60				
Hauteur totale installée	m	1.01	1.26	1.26	1.26	1.26
Poids en fonctionnement	kg	59	61	68	73	95

Raccordements de tuyaux

Modèle	Unité	10-100EP	10-200EP	10-300EP	10-500EP	10-750EP
Alimentation	DN	12	12	12	15	15
Perméat	DN	12	12	12	15	15
Détournement du perméat	DN	12	12	12	15	15
Concentrat	DN	12	12	12	12	12

Matériaux de construction

Tuyauterie basse pression	PA
Tuyauterie haute pression	PA

Besoins en eau d'alimentation

Paramètre	Unité	Valeur
Température minimum de l'eau	°C	5
Température maximum de l'eau	°C	30
Pression d'alimentation minimum	barg	2
Pression d'alimentation maximum	barg	6
Indice de colmatage max. ou SDI	-	< 3
Huile et graisse maximum	mg/l	0
Turbidité max. de l'eau entrante	NTU	< 1
Cl ₂ libre max. dans l'eau entrante	mg/l	< 0.1
Fer Fe ³⁺ maximum	mg/l	< 0.05
Manganèse Mn ²⁺ maximum	mg/l	< 0.05
Aluminium Al ³⁺ Max	mg/l	< 0.05

Qualité typique de l'eau traitée

Paramètre	Unité	Valeur
Rejet de sel typique	%	96-98
Pression du perméat	barg	Pression d'entrée

Conditions environnementales

Paramètre	Unité	Valeur
Température ambiante min.	°C	5
Température ambiante max.	°C	40
Humidité maximum	%	90

Puissance nécessaire

Paramètre	Unité	Valeur
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Nombre	-	1/N/PE