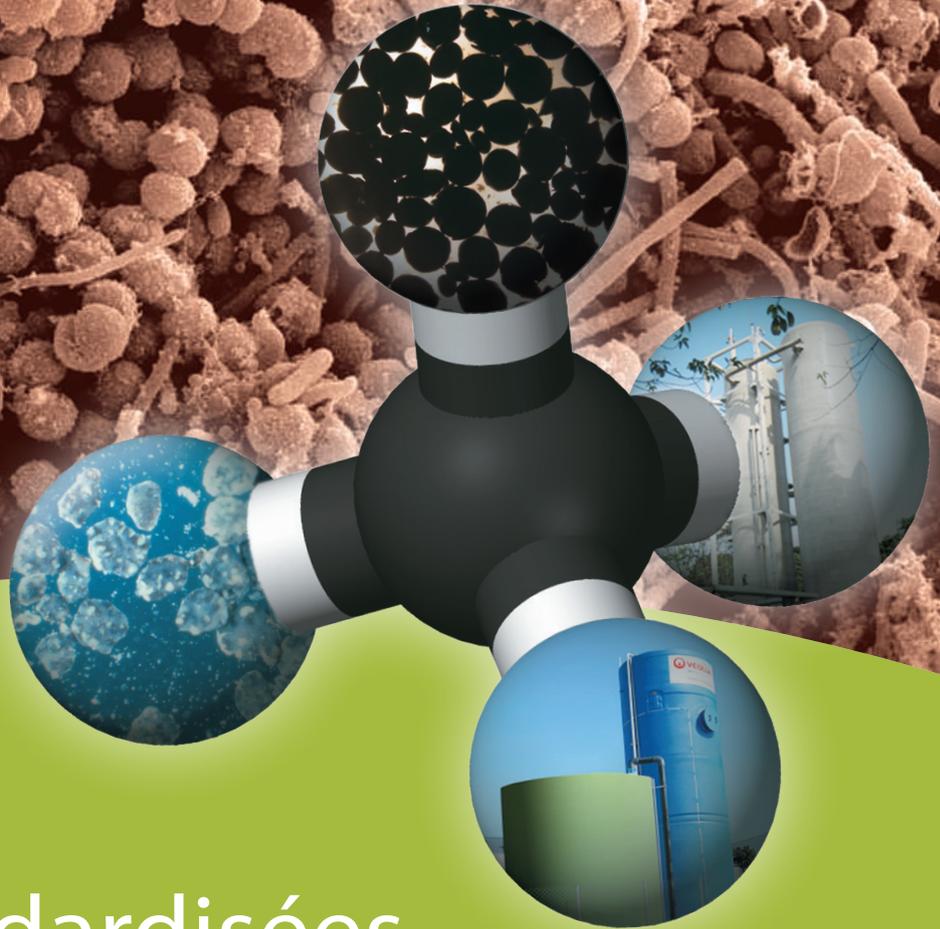
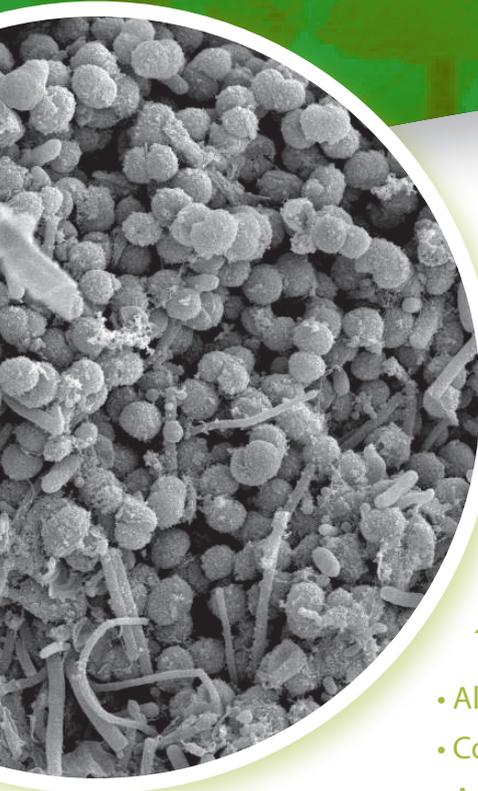


THANIUM



# Unités Standardisées de Méthanisation

De la pollution à l'énergie



## ❖ La méthanisation pour tous...

La méthanisation représente une solution économique et efficace pour valoriser la pollution de vos effluents en biogaz.

Nos équipes de R&D, fortes de leurs cinquante années d'expérience en méthanisation, ont développé une gamme de méthaniseurs standardisés à un prix attractif.

### ▲ Exemple de valorisation du biogaz

- Alimentation de chaudières
- Cogénération : production d'électricité et de chaleur
- Admission directe dans un réseau de gaz

### ❖ Domaines d'application

Principalement adaptée au traitement des effluents industriels présentant une charge organique biodégradable, la méthanisation répond particulièrement aux problématiques des :

- > Industries agro-alimentaires
- > Industries des agrocarburants
- > Industries pharmaceutiques & cosmétiques
- > Industries papetières
- > Industries chimiques & pétrochimiques



### ▲ Une Solution économique et environnementale

## Standard : réduction des coûts

Pollution carbonée transformée en biogaz

Absence de nuisances sonores et olfactives

## Production de boues diminuée

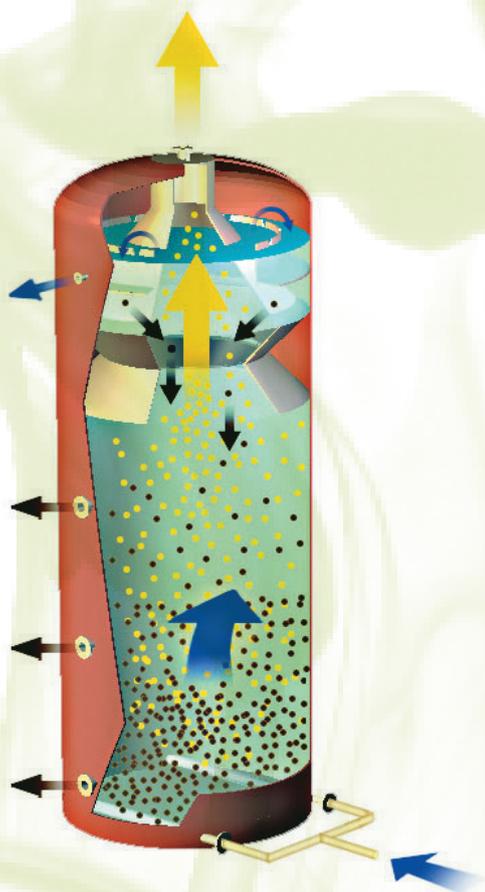
Diminution de l'empreinte carbone

Encombrement au sol réduit

## Consommation électrique limitée

## ...grâce à une solution standardisée...

- Effluent
- Biogaz
- Boue



### ▲ Une solution technologique qui a fait ses preuves

Le traitement anaérobie des effluents industriels est basé sur la conversion des polluants organiques (DCO) en biogaz. THANIUM utilise le procédé UASB (Upflow Anaerobic Sludge Blanket) mis en œuvre dans plus de 260 de nos références.

### ▲ Des caractéristiques adaptées à vos besoins

- > Capacités de traitement jusqu'à 1000 kg DCO/j
- > Charge volumique élevée: maximum 15 kg DCO/m<sup>3</sup>/j
- > DCO éliminée pouvant atteindre 90%
- > Production de Biogaz jusqu'à 400 Nm<sup>3</sup>/j (≈ 3 000 kWh)

### ▲ Les avantages du traitement anaérobie

- > Consommation énergétique faible: 0.07 - 0.1 kWh/kg DCO
- > Faible production de boues: 0.03 - 0.1 kg MS/kg DCO éliminée ; boues concentrées et valorisables
- > Ouvrage compact grâce à une charge volumique élevée
- > Absence de nuisances : odeurs confinées, pas de gestion des boues, émissions sonores réduites.
- > Maintenance limitée

## THANIUM

Pour assurer le bon fonctionnement des méthaniseurs THANIUM, nous vous recommandons d'utiliser les produits antimousses, oligo-éléments, coagulants et floculants Hydrex

### ▲ Une gamme pour répondre à vos besoins

Nos méthaniseurs THANIUM sont fabriqués en Stratifié Verre Résine (SVR) ce qui leur garantit une très haute résistance aux produits chimiques, à la corrosion et aux U.V. ainsi qu'une étanchéité parfaite et une intégrité de structure dans le temps.

Nos méthaniseurs THANIUM sont construits, assemblés et testés en atelier pour une plus grande simplicité de mise en place, plus de fiabilité et une durée de chantier réduite.

| Modèle             | T1                | T2                | T3                | T4                | T5                 |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Volume utile       | 10 m <sup>3</sup> | 30 m <sup>3</sup> | 50 m <sup>3</sup> | 75 m <sup>3</sup> | 100 m <sup>3</sup> |
| Diamètre intérieur | 2 m               | 3 m               | 3,5 m             | 3,5 m             | 4 m                |
| Hauteur totale     | 4,9 m             | 6,0 m             | 6,9 m             | 9,5 m             | 9,7 m              |

## ... adaptable à chaque industriel.

Chacun de nos projets fait l'objet d'une étude préliminaire afin d'intégrer les spécificités de votre site et de vos besoins.

**Vous bénéficiez ainsi d'une solution totalement adaptée au prix d'une solution standardisée.**

Nos experts peuvent également vous apporter leur support dans vos démarches de demande de subvention (Agence de l'eau ou ADEME).

### ▲ Exemples d'implantation réalisable avec THANIUM

#### THANIUM BASE

Filière de traitement simple et compacte adaptée aux effluents ayant peu de graisses et peu de matières en suspension.

Le THANIUM BASE est constitué d'une cuve de conditionnement, d'un méthaniseur et d'un local technique.

Exemple : industries des boissons

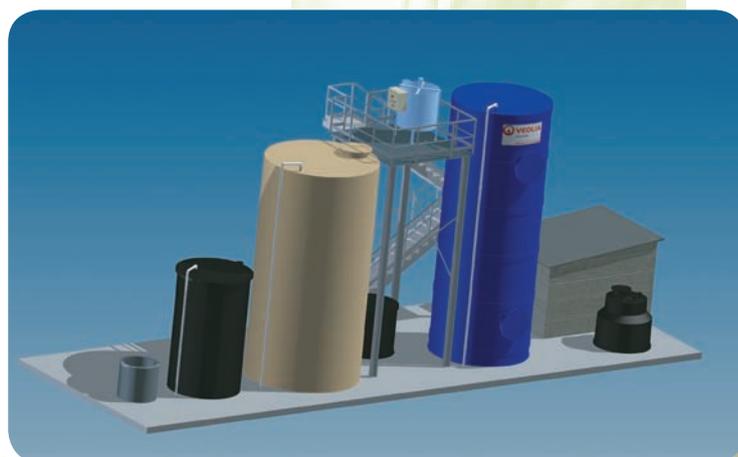


#### THANIUM INTEGRAL

Filière de traitement complète adaptée aux effluents ayant des graisses et des matières en suspension.

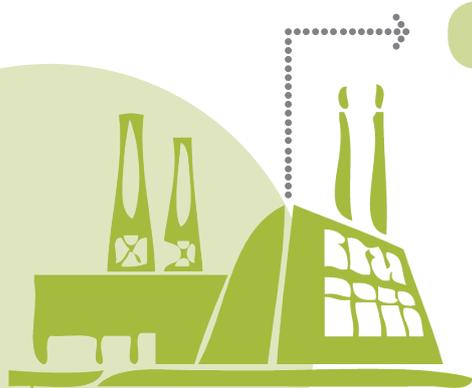
Le THANIUM INTEGRAL est constitué d'un poste de relevage, d'un tamis, d'un flottateur, d'un bassin tampon, d'une cuve de conditionnement, d'un méthaniseur, d'une cuve de réoxygénation et d'un local technique.

Exemples : industries laitières et fromageries



# Exemple de réalisation pour l'industrie des boissons

## Étude et conseil



### Contraintes de l'industriel

- Place limitée
- Rejet au réseau d'assainissement
- Neutralisation existante

Traitement des effluents classiques par boues activées

Études & analyses

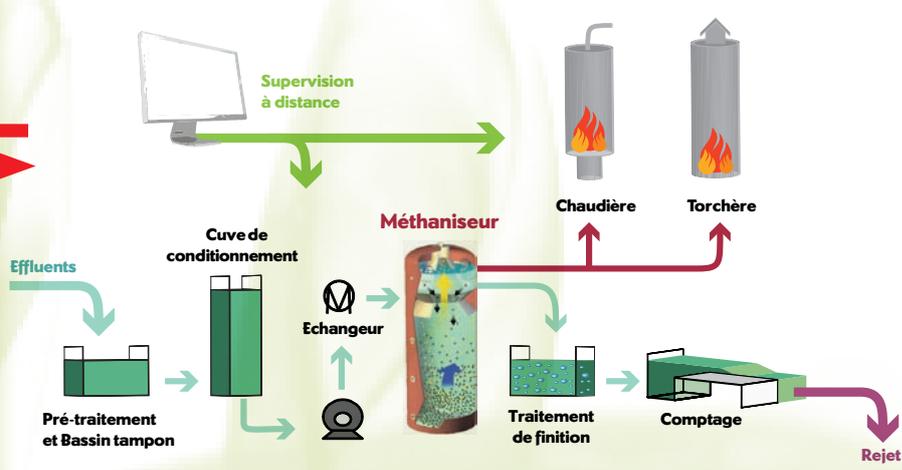


Solutions & Technologies

### Réorientation vers traitement anaérobie des effluents :

- Encombrement réduit
- Faible production de boues
- Consommation d'énergie moins importante
- Production de biogaz valorisable (développement durable)
- Adaptation de la neutralisation existante
- Conseils et aide pour l'obtention de la subvention de l'agence de l'eau

## Réalisation



## Le service le plus complet

Nous accompagnons nos clients industriels sur le long terme grâce aux contrats de service. De l'audit à la maintenance jusqu'à la fourniture de consommables, nos équipes locales, spécialistes des stations de traitement des effluents, vous accompagnent quotidiennement pour garantir la pérennité et le bon fonctionnement de vos installations.

### Hydrex

Veolia Water STI recommande l'utilisation des produits chimiques de la marque Hydrex™ pour le bon fonctionnement des méthaniseurs THANIUM.



### Contactez nos experts

Email : [infosti@veoliawater.com](mailto:infosti@veoliawater.com)

Web : [www.veoliawatersti.fr](http://www.veoliawatersti.fr)



### 10 AGENCES LOCALES

pour vous apporter le meilleur service de proximité

- Assistance et dépannage
- Maintenance
- SAV
- Formations
- Consommables
- Remplacement des pièces détachées

**N°Azur 0 810 STI TEL**  
PRIX APPEL LOCAL

**N°Azur FAX 0 810 STI FAX**  
PRIX APPEL LOCAL

ou

ou

**N°Azur 0 810 784 835**  
PRIX APPEL LOCAL

**N°Azur FAX 0 810 784 329**  
PRIX APPEL LOCAL

Tampon



Solutions & Technologies

VEOLIA WATER STI  
Siège Social  
Antony Parc II  
10, place du Général De Gaulle  
92160 Antony  
Tél. : 01 40 83 65 00  
Fax : 01 40 83 64 50