

DUO ECLIPSE™

Déminéralisation à régénération automatique

La gamme de déminéralisation à lits séparés ECLIPSE™ permet de produire une eau pure pour des applications industrielles ou générales de laboratoire. Ils couvrent des débits de 0,25 à 4 m³/h et offrent une exploitation simple à des coûts économiques. La technologie de déminéralisation à co-courant permet d'atteindre des niveaux de conductivité inférieure à 20 µS/cm. L'eau de réseau est déminéralisée par passages successifs sur 2 colonnes de résines fortes cationiques puis anioniques. Le panneau de contrôle facilite l'exploitation du déminéralisateur (affichage de la conductivité, voyants de contrôle, d'opération et d'alarme, interfaces externes…).

Production de 0,25 à 4 m³/h d'eau pure



Caractéristiques et avantages

- Monté sur châssis, systèmes normalisés : délais courts, installation et démarrage rapides
- Panneau de contrôle électronique avec voyants, moniteur de conductivité
- Régénération automatique contrôlée par la conductivité : intervention minimale de l'opérateur

Options

- Stockage du régénérant avec contact niveau bas, relié au panneau de contrôle
- Manipulations de produits chimiques minimisées
- Filtre cartouche pour empêcher les matières particulaires d'entrer dans les lits de résines
- Piège à vapeurs d'acide pour la cuve de stockage

Applications

- Eaux de process
- Alimentation de chaudières
- Traitements de surface

Services associés

Nos équipes SAV locales vous accompagnent pour garantir la pérennité et le bon fonctionnement de vos installations de traitement d'eau.

Visitez notre site internet : www.veoliawatersti.fr

DUO ECLIPSE™

Performances du système

modèle		150	300	400
Débit d'eau traité	m³/h	0,25 - 1,5	0,5 - 3,0	1,0 - 4,0
Pressions de fonctionnement	bar	4,0 - 6,0	4,0 - 6,0	4,0 - 6,0
Perte de charge au débit max	bar	1,6	2,8	3,0
Temps de régénération	h	2,8	3,5	3,0
Débit maxi rejeté à l'égout	m³/h	2,0	2,8	4,0
Volume d'effluents / régénération	m ³	1,0	1,6	2,0
Produits chimiques de régénération				
Acide chlorhydrique à 32 %	I	10	20	35
Acide chlorhydrique à 28 %	I	11	23	41
Soude caustique à 30 %	I	10	24	37,5
Rendement par régénération (100 mg/l total anion en tant que CaCO ₃ incluant CO ₂ et SiO ₂)	m³	25	60	100

Dimensions hors tout – Poids – Connexions

modèle		150	300	400
Hauteur	mm	1505	1965	2050
Profondeur	mm	670	670	700
Largeur	mm	870	1070	1250
Poids en service	kg	480	835	950
Transport : poids (kg) / volume (m³)	kg / m³	325 / 0,79	415 / 0,96	500 / 1,8
Connexions Entrée / Sortie / Egout	"	1" Fem	1" Fem	1" Fem

Qualité d'eau traitée

modèle		150	300	400
TDS	mg/l	<10	<10	<20
Conductivité	μS/cm	Maximum : < 30 Moyenne : < 20		

Matériaux

Bidons	SVR
Tuyauteries	PVC-U et ABS
Châssis	Acier revêtu epoxy
Vannes de contrôle	Noryl
Boîtier de contrôle	IP54

Qualité de l'eau d'alimentation

Eau potable sans contamination organique, chlore et solides en suspension

Température : min. 5°C max. 35°C

Alimentation électrique

Courant monophasé 240 VAC ou 110 VAC, 50 / 60 Hz

Pour des applications à débit plus élevé, consultez votre agence locale VEOLIA WATER TECHNOLOGIES

Solutions intégrales pour vos besoins en eau

Disposez d'une installation de production d'eau purifiée haute technologie tout en préservant votre trésorerie. La nouvelle formule ALL IN PACK vous offre la sécurité d'une prestation globale : mise à disposition de l'équipement, services d'entretien et de maintenance, avantages fiscaux et comptables.



Service Après-Vente

Mise en service, réglages et conseils d'utilisation par les techniciens SAV Veolia Water Technologies. Contactez votre conseiller local pour des solutions de maintenance sur mesure de votre installation.

8 agences sont réparties sur le territoire afin de répondre plus rapidement à vos besoins, pour contacter la plus proche composez le : N°Azur 0 810 784 835

010 704 033)

Visitez notre site internet : www.veoliawatersti.fr