



ELGA  VEOLIA

PURELAB Chorus 1 Complete

WATER TECHNOLOGIES

Eau de Type I

18,2 MΩ.cm

Consommation de 10 à 480 L/j

Fonctionnalités principales

- Appareil compact pour produire de l'eau ultra pure à partir d'eau potable
- Recirculation complète
- Filtration intégrée
- Distributeurs multiples

Pour quelles applications ?

- Spectrométrie de masse
- Biologie moléculaire
- Electrochimie
- Spectroscopie atomique
- Chromatographie liquide
- Chromatographie gaz
- Immunochimie
- Applications générales de laboratoires
- Spectrophotométrie

Flexible . Configurable . Simple

Une solution complète pour votre laboratoire.

Le PURELAB Chorus 1 Complete est une solution tout-en-un idéale pour produire de l'eau ultra pure à 18,2 MΩ.cm à partir d'eau potable. De conception simple et ergonomique, il permet de soutirer de l'eau directement sur l'appareil ainsi que sur des distributeurs Halo optionnels.

Recirculation Complète

La recirculation de l'eau purifiée maintient la pureté à un niveau constant de 18,2 MΩ.cm

Biofiltre ELGA (option)

Lorsqu'il est installé, ce filtre élimine les impuretés biologiquement actives.

Solution tout-en-un

Parfaite pour les applications analytiques et des sciences de la vie nécessitant une pureté de l'eau à 18,2 MΩ.cm.

Accès facile

Les portes frontales permettent un accès rapide et facile aux consommables par l'avant.

Encombrement minimum

Conçue pour être modulaire et empilable, l'unité permet de gagner de l'espace en se fixant au mur ou en se glissant sous la paillasse.

Capture des données

La capture des données par USB permet de valider la performance du système et d'actualiser son logiciel.

Solution de distribution Halo

La conception modulaire du PURELAB Chorus 1 Complete permet à vos éléments de distribution d'être placés indépendamment de l'unité de production. Les distributeurs Halo peuvent même être placés dans un laboratoire adjacent. Halo vous offre une flexibilité optimale.

Affichage intelligent

Les informations prioritaires sont affichées en permanence (statut, alarmes...). Vous savez exactement la qualité de l'eau que vous soutirez.

Distribution à distance

Placez le distributeur en déporté du système de purification pour optimiser l'utilisation de votre espace de travail.

Distributeur flexible

- Débit variable
- Auto-volume
- Distribution mains libres
- Distribution fixe
- Distribution manuelle

Distributeur Halo : Fixe

Distributeur Halo Advanced : Fixe

Distributeur Halo Flexible : Flexible

- Goutte à goutte
- Distribution continue
- Surveillance de la pureté de l'eau au point d'utilisation
- Volume automatique
- Point de distribution flexible

Solutions de stockage

Notre gamme unique de réservoirs est conçue pour maintenir une pureté optimale de l'eau stockée tout en assurant une protection optimale contre les contaminants de l'air. Afin d'optimiser l'espace de travail du laboratoire, ils peuvent former avec les unités de purification PURELAB Chorus une seule unité compacte, ou ils peuvent être installés à distance.

Robinet distributeur

Placé de façon à minimiser le risque d'ouverture accidentelle (2 à 4 positions possibles selon modèles).

Filtre-évent haute technologie

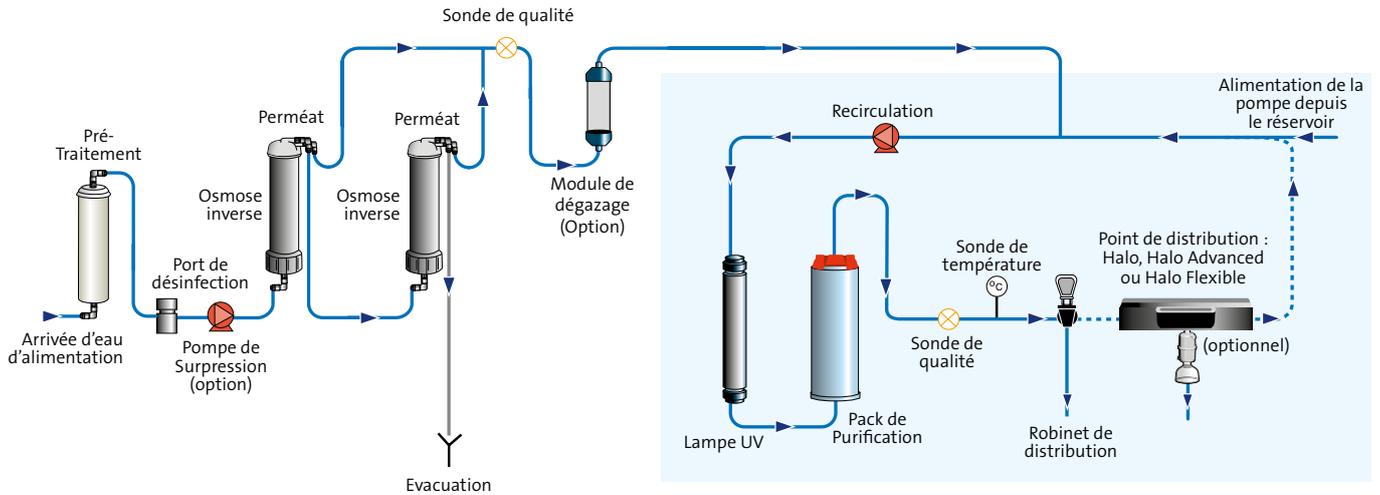
Empêche la contamination par les bactéries, particules, COVs et CO₂.

Trop-plein hygiénique

Avec alarme dans le cas improbable d'un dysfonctionnement.

PURELAB Chorus 1 Complete

Schéma hydraulique



Spécifications techniques	
Modèle	PURELAB Chorus 1 Complete
Production nominale à 15°C	10 l/h 20 l/h
Débit de distribution	>1,5 l/min >1,5 l/min
Résistivité à 25°C	18,2 MΩ.cm 18,2 MΩ.cm
Carbone organique total (COT)	<5 ppb <5 ppb
Bactéries	<0,001 UFC/ml* <0,001 UFC/ml*
Endotoxines bactériennes	<0,001 UE/ml* <0,001 UE/ml*
pH	Neutre Neutre
Particules	0,2 µm* 0,2 µm*
RNases	<1 pg/ml* <1 pg/ml*
DNases	<5 pg/ml* <5 pg/ml*
Capacité du pack de purification	Volume en litres à 18,2 MΩ.cm = 94100/(µS/cm + (2,3 x ppm CO ₂))

*Avec filtre au point de puisage

Source	Eau potable
Indice de colmatage (FI) max	<10
Chlore libre (Cl ₂)	0,5 ppm max
CO ₂	Recommandée <20 ppm
Silice SiO ₂	Recommandée <30 ppm
Température	1-35°C (recommandée 10-15°C)
Débit d'alimentation minimum	130 l/h
Rejet maximum (gravitaire)	Jusqu'à 2 l/min
Pression d'alimentation	4,0 bar (60 psi) min ; 6,0 bar (90 psi) max* Avec pompe de surpression: aspiration gravitaire (min) à 2,0 bar (30 psi) max

*Installer le régulateur de pression LA652 lorsque la pression d'alimentation dépasse les limites spécifiées.

Dimensions	Hauteur 679 mm, Largeur 376 mm, Profondeur 353 mm	
Poids (avec pompe de surpression)	17 kg	18 kg
Poids	15 kg	16 kg

