



ELGA  VEOLIA

# PURELAB<sup>®</sup> Pharma Compliance

*Atteignez l'excellence en matière de conformité*

WATER TECHNOLOGIES



## Le PURELAB Pharma Compliance délivre une eau ultrapure conforme aux normes de l'industrie pharmaceutique.

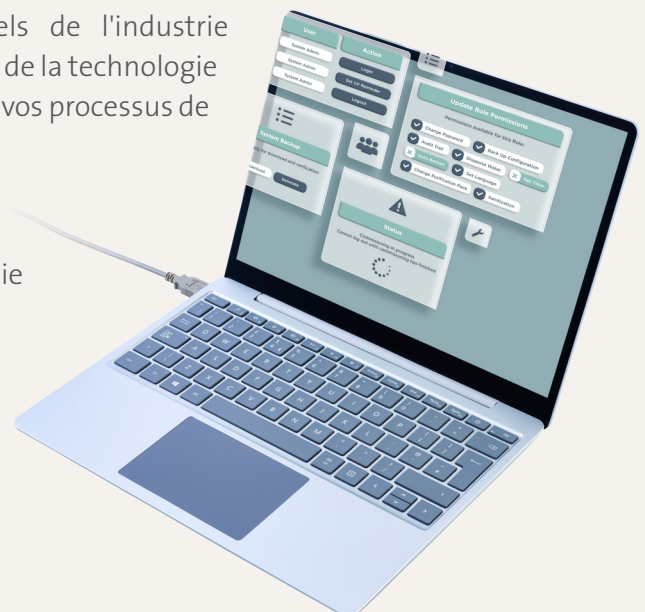
### Fonctionnalités principales

- Assurance de la conformité : le logiciel sécurisé répond aux normes de la FDA (21 CFR Part 11) et de l'UE (EudraLex Annex 11) pour la tenue de registres numériques.
- Purification conforme à l'USP : respect des normes 643 et 645 de l'United States Pharmacopeia, le PURELAB Pharma Compliance garantit une qualité d'eau optimale pour la validation de la pureté des médicaments.
- Conception peu encombrante : modulaire et compacte pour optimiser l'espace du laboratoire.
- Rentabilité : des consommables bien conçus réduisent les coûts et les déchets environnementaux.

### Pour quelles applications ?

Conçue exclusivement pour les professionnels de l'industrie pharmaceutique, notre solution d'eau à la pointe de la technologie redéfinit la conformité, l'efficacité et la pureté de vos processus de laboratoire.

- Spectrométrie de masse
- Chromatographie ionique et chromatographie en phase gazeuse
- Ultra-traces et analyses qualitatives
- Biologie moléculaire
- Culture cellulaire
- Spectroscopie
- Immunochimie



# Schéma hydraulique

## Spécifications de l'eau traitée

### PURELAB Pharma Compliance – référence VCLSDM1

#### Spécifications de l'eau ultra pure

Résistivité à 25 °C	18,2 MΩ.cm
Débit de soutirage	jusqu'à 2 l/min
Carbone Organique Total (COT)	1 - 3 ppb
Endotoxines bactériennes	< 0,001 UE/ml
Bactéries	< 0,001 UFC/ml avec filtre au point de puisage (LC134, LC145 ou LC197)
DNases	< 5 pg/ml
RNases	< 1 pg/ml
Particules	< 0,01 µm
Mode de recirculation	Pendant les périodes de non-utilisation, l'appareil fonctionne automatiquement en mode de recirculation intermittente (10 min toutes les heures) pour maintenir la pureté de l'eau avec une efficacité maximale

#### Dimensions et poids

Dimensions	Hauteur de l'unité : 500 mm, hauteur totale avec Halo : 840 mm, largeur : 390 mm, profondeur de l'unité : 342 mm, profondeur avec Halo : 526 mm
Poids	22 kg

#### Eau d'alimentation

Type	De préférence une eau d'alimentation osmosée (RO) produite par le PURELAB Chorus 3, déminéralisée (cylindres de déionisation - Aquadem) ou distillée
Indice de colmatage (FI) (max)	< 1
Cylindres de déionisation (Aquadem)	1 MΩ.cm minimum à l'épuisement
Osmose Inverse (RO)	Recommandée < 30 µs/cm
Chlore libre (max)	0,05 ppm
COT (max)	0,05 ppm
CO <sub>2</sub>	30 ppm max
Silice	2 ppm max
Particules	Filtration jusqu'à 0,2 µ recommandée pour protéger les filtres internes et/ou au point d'utilisation
Température	1 à 40°C (Recommandée 10 à 15°C)

#### Pressions et débits d'alimentation

Pression de l'eau d'alimentation (max)	0,7 bar (10 psi) - utiliser un réducteur de pression LA652 si nécessaire
Pression de l'eau d'alimentation (min)	0,07 bar (1 psi)
Débit	130 l/h
Rejet (écoulement par gravité)	Jusqu'à 2 l/mn

Ressourcer le monde

VEOLIA WATER STI

contact : [infosti@veolia.com](mailto:infosti@veolia.com) • web : [www.veoliawatersti.com](http://www.veoliawatersti.com)