WATER TECHNOLOGIES

Filtraflo™ FCP-P

VEOLIA

Filtration multimédia sous pression

Filtre sous pression modulaire, hydrauliquement optimisé, offrant une filtration en profondeur et une capacité de rétention élevée pour les solides en suspension, le chlore ou les matières organiques, selon le média choisi. Possibilité de lavage à contre-courant à l'air et à l'eau.

Débit de 6 à 450 m³/hr

Energie

Laboratoire

Electronique

Industrie générale

Eau potable

Eaux usées

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

• Cuve en acier au carbone avec revêtement époxy résistant à la corrosion et doublure ;
• Fond de buse et tulipe d'entrée pour une distribution hydraulique de l'air
• Facilité d'utilisation : 2x trous d'homme, 1x trou de tête, grue, support d'échelle, pattes de levage.
• Fonctionnement fiable et sûr : vannes pneumatiques, U-PVC et SS304 pour les conduites d'eau et PE100 pour les conduites d'air avec valve de purge d'air
• Flexibilité : jusqu'à 4 filtres en parallèle avec pression d'alimentation accrue
• Configurations de lavage à contre-courant réglables : air + eau, air seul, eau seule.

MÉDIA DE HAUTE QUALITÉ
• Sable et/ou Anthracite : élimination des solides en suspension
• Charbon actif : élimination du chlore, des phénols et des matières organiques.

APPLICATIONS

• Filtration des eaux de surface et de puits et précipitation des métaux lourds
• Filtration de la boucle d'eau de la tour de refroidissement
• Prétraitement avant les technologies membranaires et d'échange d'ions
• Élimination des matières organiques avec des médias spécifiques
• Production d'eau potable (ACS, KTW)
• Filtration des eaux usées en vue de leur réutilisation.

OPTIONS

• Débitmètre magnétique d'entrée (un par batterie)
• Débitmètre magnétique en sortie (un par filtre)
• Transmetteurs de pression d'entrée et de sortie (un de chaque par batterie)
• Compteur de MES en entrée (un par batterie, premier filtre)
• Compteur de MES en sortie (un par batterie)
• Ensemble d'air de lavage à contre-courant

PRODUITS CHIMIQUES HYDREX®

Les produits chimiques de traitement de l'eau Hydrex® 3000 et 6000 de Veolia Water Technologies peuvent être utilisés en option pour améliorer la filtration.

SERVICES ASSOCIÉS

Les équipes locales de service après-vente et d'assistance proposent des programmes de maintenance préventive et corrective pour assurer l'exploitation efficace à long terme de l'usine installée.

Paramètres de fonctionnement du système

Modèle	Unité	12-15	12-25	15-15	15-25	18-15	18-25
Débit eau d'alimentation Max	m³/h	6.7-16	6.7-16	10-25	10-25	15-37	15-37
Débit du lavage à contre-courant	m³/h	8.9-38	8.9-38	13-60	13-60	20-87	20-87
Pression d'alimentation maximum	barg	8					
Température de fonctionnement maxi	°C	30					
Air de lavage à contre-courant	Nm³/h	49-72	49-72	77-112	77.8-112	112-162	112-162

Modèle	Unité	22-15	22-25	26-15	26-25	32-15	32-25
Débit eau d'alimentation Max	m³/h	22-56	22-56	31-78	31-78	47-119	47-119
Débit du lavage à contre-courant	m³/h	30-131	30-131	41-183	41-183	63-278	63-278
Pression d'alimentation maximum	barg	6					
Température de fonctionnement maxi	°C	30					
Air de lavage à contre-courant	Nm³/h	168-243	168-243	235-339	235-339	357-516	357-516

1. Les débits d'alimentation indiqués ci-dessus sont basés sur une vitesse linéaire 6m/h (mini) - 15m/h (maxi).
2. Les débits dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation et de la sélection du média.
3. Nos filtres peuvent être assemblés et livrés jusqu'à 4 filtres en parallèle.

Dimensions du système

Modèle	Unité	12-15(3)	12-25	15-15	15-25	18-15	18-25
Longueur totale installée(1)	m	3.20	3.20	3.50	3.50	3.80	3.80
Largeur totale installée(1)	m	2.20	2.20	2.50	2.50	2.50	2.50
Hauteur totale installée(1)	m	2.80	3.80	3.00	4.00	3.20	4.20
Diamètre	m	1.20	1.20	1.50	1.50	1.80	1.80
Poids à vide	kg	2300	2700	2800	3100	3100	3500
Poids en fonctionnement(2)	kg	4300	4500	5900	8200	7900	11100

Modèle	Unité	22-15	22-25	26-15	26-25	32-15	32-25
Longueur totale installée(1)	m	4.60	4.60	4.90	4.90	5.90	5.90
Largeur totale installée(1)	m	3.20	3.20	3.60	3.60	4.20	4.20
Hauteur totale installée(1)	m	3.40	4.40	3.70	4.70	4.50	5.50
Diamètre	m	2.20	2.20	2.60	2.60	3.20	3.20
Poids à vide	kg	3700	4200	4900	5600	7100	8000
Poids en fonctionnement(2)	kg	11100	15800	15700	22200	24000	33800

(1) Veuillez vous référer aux dessins O&C pour des valeurs précises.
(2) Valeurs maximales en fonction de la configuration des supports.
(3) XX-YY : XX pour un diamètre de cuve de XX00mm & YY pour une hauteur de virole de YY00 mm

Raccordements Tuyaux - Batteries S & D[4]

Modèle	Unité	12-15	12-25	15-15	15-25	18-15	18-25
Alimentation	DN	80	80	100	100	125	125
Eau traitée	DN	80	80	100	100	125	125
Lavage à contre-courant	DN	65	65	100	100	100	100
Drainage	DN	40	40	50	50	50	50

Modèle	Unité	22-15	22-25	26-15	26-25	32-15	32-25
Alimentation	DN	150	150	200	200	250	250
Eau traitée	DN	150	150	200	200	250	250
Lavage à contre-courant	DN	125	125	150	150	200	200
Drainage	DN	65	65	80	80	100	100

[4] Veuillez vous référer aux plans O&C pour les batteries T et Q.

Exigences en eau d'alimentation

Paramètre	Unité	Valeur
Vitesse de filtration	m/h	6 - 15 [5]

[5] Pour les eaux de surface ou les eaux usées, la coagulation peut être

Conditions environnementales[6]

Paramètre	Unité	Valeur
Température ambiante min.	°C	2
Température ambiante max.	°C	45
Humidité maximum	%	85

[6] Utilisation en intérieur uniquement.

Matériaux de construction

Récipients à pression	Acier au carbone, revêtement et doublure
Tuyauterie	U-PVC, PE100

Exigences en matière d'air et d'énergie

Paramètre	Unité	Valeur
Pression d'air comprimé	barg	8
Tension	V	110-230
Fréquence	Hz	50-60

Conformément à la nature évolutive de l'entreprise, nous nous réservons le droit de modifier les détails sans préavis.VEOLIA/SOLYS/Filtraflo™ FCP-P/25/Septembre/2024

ISO 9001:2015 BUREAU VERITAS Certification
*Produit fabriqué par Solys dont le système de qualité a été certifié ISO 9001 par le Bureau Veritas Certification.